

TORNO RECTIFICADOR TAMBORES FRENO AUTOMATICO VEHICULOS PESADO 220V 60HZ



APLICACIÓN: VEHÍCULOS PESADOS (CAMIONES, BUSES, MAQUINARIA)

1. DESCRIPCIÓN GENERAL:

El modelo **T8370** es una máquina-herramienta diseñada con una estructura racional y alta precisión de mecanizado. Cuenta con un eje principal (mainshaft) equipado con regulación de velocidad continua (stepless) mediante conversión de frecuencia, lo que permite adaptar el giro de 30 a 125 r/min de forma fluida para trabajar tambores de diversos diámetros con facilidad.

ESPECIFICACION TÉCNICAS

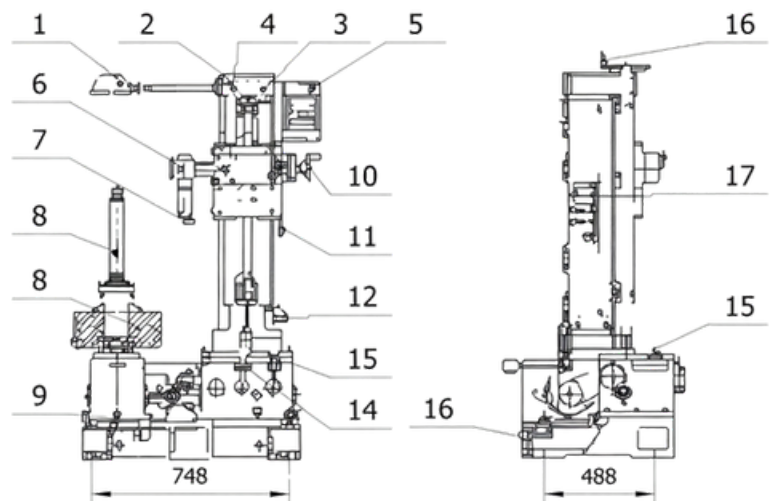
Modelo:	T8370
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	90 x 62.5 x 154 cm
Peso neto del equipo	850 kg
Diámetro de corte	200 – 650 mm
Profundidad de Pasada/Corte	320 mm
Velocidad de rotación del eje (Continua)	30 – 125 r/min
Profundidad máxima de corte	1.0 mm (a 50 r/min, avance 0.20 mm/r)
Modelo del motor	Y100S-4 (2.2 kW / 1400 r/min)
Alimentación eléctrica	220V / 60Hz (Ajustado según requerimiento)

TORNO RECTIFICADOR TAMBORES FRENO AUTOMATICO VEHICULOS PESADO 220V 60HZ

De acuerdo a la numeración de la imagen adjunta, los componentes principales son:

1. Controlador: Unidad de mando del equipo.
2. Botón de parada: Paro de emergencia.
3. Encendido (Power On): Interruptor principal.
4. Lámpara de encendido: Indicador de energía.
5. Lámpara de trabajo: Iluminación del área de corte.
6. Carro (Carriage): Soporte móvil del sistema.
7. Cabezal de herramienta (Tool head): Donde se fija la cuchilla.
8. Husillo (Spindle): Eje principal de rotación.
9. Mandril (Chuck): Sistema de sujeción.
10. Volante transversal: Ajuste manual del movimiento horizontal.
11. Barra de control de carrera: Limita el recorrido.
12. Interruptor de carrera (Travel switch): Sensor de límite.
13. Palanca de avance rápido/lento: Selector de velocidad de trabajo.
14. Palanca de embrague (Elevación/Corte): Conecta el avance automático.
15. Tornillo de tensión de correa: Ajuste de la transmisión motriz.
16. Volante de ascenso/descenso: Ajuste manual de altura.
17. Panel de control: Interfaz de operación.

Appearance and composing of the machine tool



2. VENTAJAS OPERATIVAS

- Versatilidad de Diámetro: Su amplio rango (hasta 650mm) permite cubrir casi toda la flota de transporte pesado.
- Acabado Superior: La regulación de velocidad por frecuencia asegura que el acabado superficial cumpla con los estándares de seguridad de frenado.
- Robustez: Con un peso de 850kg, el equipo minimiza las vibraciones, evitando el "chatter" o marcas de vibración en el tambor.

