

CÓDIGO CEBPA01



HUAMCO
Mantenimiento de vehiculos

CARETILLA ELECTRICA BATERIA PLOMO ACIDO CAP CARGA 650KG

ESPECIFICACION TÉCNICAS

MODELO	BS - CAR 500 E-D
TIPOLOGÍA	De ruedas solida
ACCIONAMIENTO	4 Baterias 12V 20.3 Ah
TRACCIÓN	Autopropulsado Motor Electrico
TIPO	BATERIA - PLOMO ACIDO
CAPACIDAD CARGA	650 Kg
TIPO CAJON	Dumper
VOLTEO CAJÓN	Manual
DIMENSIONES CAJON	860 X490X540 mm
PENDIENTE MÁXIMA	30%
PAÍS PRODUCCIÓN	CHINA
MARCA MOTOR	Xinwuhuan con diferencial CC sin escobilla
TIPO DE MOTOR	BATERÍA
POTENCIA NOMINAL	1000 W
VOLTAJE	48 V
AUTONOMÍA DE TRABAJO	6h
MARCHAS	Adelante - Atrás / TORTUGA - LIEBRE
FRENOS DE ESTACIONAMIENTO	67.5 mm



WWW.HUAMCO.COM.PE



MZ A1 LT 20 Parcela Lucumo N4, Lurín

CÓDIGO CEBPA01



HUAMCO

Mantenimiento de vehiculos

DIMENSIONES DE PRODUCTO

1558x 675 x970 mm

PESO NETO

144 KG

LLANTAS (DELANTERA)

Cant.1 2.8x70

LLANTAS (POSTERIOR)

Cant.2 3.00x8

